National Judges Cup

16.06.2018 - 17.06.2018 - Level 7( ) - All Around

Rank	Country	Name/Club	Year													Score
				D	E	Ded.	D	E	Ded.	D	E	Ded.	D	E	Ded.	
1.	USA	**Keys Rin** *Burlo Gymnastics CA*	2008 CC	**11.500**		(1)	**12.900**		(1)	**12.700**		(1)	**12.600**		(1)	**49.700**
				4.900	6.600	-	6.000	6.900	-	5.500	7.200	-	5.400	7.200	-	
2.	USA	**Vitrychenko Aurora** *Vitrychenko Academy IL*	2008 CC	**10.700**		(4)	**12.200**		(2)	**11.900**		(2)	**12.400**		(2)	**47.200**
				4.800	5.900	-	5.600	6.600	-	5.400	6.500	-	5.600	6.800	-	
3.	USA	**Konstantopoulou Dimitra** *Rhythmic Academy of Los Angeles*	2008 CC	**10.200**		(8)	**10.900**		(6)	**11.600**		(3)	**12.200**		(4)	**44.900**
				3.900	6.300	-	4.600	6.300	-	5.000	6.600	-	5.200	7.000	-	
4.	USA	**Moya Valentina** *Champion Rhythmics CA*	2008 CC	**10.600**		(5)	**11.200**		(5)	**10.600**		(6)	**12.300**		(3)	**44.700**
				4.400	6.200	-	5.300	5.900	-	4.400	6.200	-	5.700	6.600	-	
5.	USA	**Gonikman Victoria** *NorthWest Rhythmic MN*	2007 JrA	**11.200**		(2)	**10.300**		(8)	**10.600**		(7)	**12.100**		(6)	**44.200**
				4.900	6.300	-	4.400	5.900	-	5.300	5.300	-	5.400	6.700	-	
6.	USA	**Kautzman Mischa** *Burlo Gymnastics CA*	2007 JrA	**11.100**		(3)	**11.500**		(4)	**10.400**		(8)	**11.000**		(8)	**44.000**
				4.500	6.600	-	5.300	6.200	-	4.500	5.900	-	4.800	6.200	-	
7.	USA	**Vilutyte Medeine** *Rhythmic Academy of Marin CA*	2007 JrA	**10.100**		(9)	**10.300**		(9)	**11.200**		(4)	**12.200**		(5)	**43.800**
				4.500	5.600	-	5.400	4.900	-	4.800	6.400	-	5.500	6.700	-	
8.	USA	**Yavuz Defne** *San Diego Rhythms CA*	2007 JrA	**10.600**		(6)	**11.500**		(3)	**10.900**		(5)	**10.600**		(10)	**43.600**
				4.500	6.100	-	5.100	6.400	-	4.800	6.100	-	4.900	5.700	-	
9.	USA	**Pollini Ashenaffi Nayenne** *Rose City Rhythmic OR*	2006 JrA	**9.800**		(12)	**10.500**		(7)	**9.300**		(12)	**11.100**		(7)	**40.700**
				4.600	5.200	-	5.000	5.500	-	4.600	4.700	-	4.300	6.800	-	
10.	USA	**Ebert Alexandra** *NorthWest Rhythmic MN*	2007 JrA	**10.100**		(9)	**10.000**		(10)	**9.900**		(11)	**10.100**		(12)	**40.100**
				4.500	5.600	-	5.300	4.700	-	4.900	5.000	-	4.600	5.500	-	
11.	USA	**Abramian Anna** *Rhythmic Academy of Los Angeles*	2006 JrA	**10.500**		(7)	**9.100**		(12)	**10.000**		(9)	**10.400**		(11)	**40.000**
				4.600	5.900	-	4.200	4.900	-	3.900	6.100	-	4.500	5.900	-	
12.	USA	**Chong Bella** *EuroGymnastics CA*	2009 CC	**9.800**		(11)	**9.100**		(11)	**9.900**		(10)	**10.800**		(9)	**39.600**
				4.500	5.300	-	4.100	5.000	-	4.700	5.200	-	4.400	6.400	-	

ksis ©2018 http://rgform.eu Printed 01.07.2018 06:50:48

National Judges Cup

16.06.2018 - 17.06.2018 - Level 8( ) - All Around

Rank	Country	Name/Club	Year												Score
				D	E	Ded.	D	E	Ded.	D	E	Ded.	D	E	Ded.	
1.	USA	**Cheng Katherine** *California Rhythms CA*	2005 JrB	**10.200**		(5)	**13.400**		(1)	**13.300**		(1)	**10.800**		(6)	**47.700**
				4.900	5.300	-	6.400	7.000	-	6.200	7.100	-	5.200	5.600	-	
2.	USA	**Chu Megan** *Emerald City Academy of Rhythmic Gymnastics*	2008 CC	**10.700**		(3)	**12.300**		(2)	**9.600**		(10)	**12.400**		(1)	**45.000**
				5.000	5.700	-	5.600	6.700	-	4.900	4.700	-	5.200	7.200	-	
3.	USA	**Kim Fiona** *Los Angeles School of Gymnastics CA*	2005 JrB	**10.800**		(2)	**11.400**		(5)	**10.800**		(7)	**11.700**		(3)	**44.700**
				5.100	5.700	-	5.200	6.300	0.10	4.700	6.100	-	5.300	6.400	-	
4.	USA	**Kramer Lauren** *Emerald City Academy of Rhythmic Gymnastics*	2007 JrA	**9.900**		(8)	**11.200**		(6)	**10.900**		(6)	**12.100**		(2)	**44.100**
				4.900	5.000	-	5.500	5.700	-	4.600	6.300	-	5.100	7.000	-	
5.	USA	**Konstantopoulou Eleni** *Rhythmic Academy of Los Angeles*	2006 JrA	**9.300**		(10)	**11.800**		(4)	**11.600**		(4)	**11.200**		(4)	**43.900**
				4.500	4.800	-	5.000	6.800	-	5.300	6.300	-	4.700	6.500	-	
6.	USA	**Li Sabrina** *San Diego Rhythms CA*	2006 JrA	**10.600**		(4)	**10.100**		(7)	**11.700**		(3)	**10.800**		(5)	**43.200**
				4.800	5.800	-	4.900	5.200	-	5.600	6.100	-	5.100	5.700	-	
6.	USA	**Balikian Elizabeth** *Rhythmic Academy of Los Angeles CA*	2006 JrA	**11.200**		(1)	**9.500**		(8)	**12.400**		(2)	**10.100**		(7)	**43.200**
				5.300	5.900	-	4.700	4.800	-	6.400	6.000	-	4.600	5.500	-	
8.	USA	**Karaseva Daria** *Rhythmic Academy of Marin CA*	2005 JrB	**10.100**		(7)	**12.100**		(3)	**9.900**		(9)	**10.000**		(8)	**42.100**
				4.800	5.300	-	5.800	6.300	-	5.400	4.700	0.20	5.000	5.000	-	
9.	USA	**Li Julia** *Vitrychenko Academy IL*	2005 JrB	**10.100**		(6)	**9.200**		(9)	**11.400**		(5)	**9.100**		(9)	**39.800**
				4.600	5.500	-	4.300	4.900	-	5.400	6.000	-	4.300	4.800	-	
10.	USA	**Xing Gloria** *Vitrychenko Academy IL*	2005 JrB	**9.800**		(9)	**8.600**		(11)	**10.700**		(8)	**8.200**		(10)	**37.300**
				4.700	5.100	-	4.200	4.400	-	5.300	5.400	-	4.200	4.000	-	
11.	USA	**Acosta Isabella** *Champion Rhythmics CA*	2007 JrA	**9.200**		(11)	**9.200**		(10)	**9.200**		(11)	**8.000**		(11)	**35.600**
				4.600	4.600	-	4.800	4.500	0.10	3.500	5.700	-	3.900	4.100	-	
12.	USA	**Gow Amanda** *Evergreen Rhythmics*	2003 JrB	**8.300**		(12)	**5.700**		(12)	**8.500**		(12)	**7.300**		(12)	**29.800**
				4.200	4.100	-	2.400	3.300	-	3.400	5.100	-	2.900	4.400	-	

ksis ©2018 http://rgform.eu Printed 01.07.2018 06:50:54

National Judges Cup

16.06.2018 - 17.06.2018 - Level 9Jr( ) - All Around

Rank	Country	Name/Club	Year	○			●									Score
				D	E	Ded.	D	E	Ded.	D	E	Ded.	D	E	Ded.	
1.	USA	**Ceo Stella-luciana** *LA RITMICA CA*	2005 JrB	**14.200**		(1)	**13.500**		(1)	**13.500**		(1)	**12.500**		(1)	**53.700**
				7.300	6.900	-	7.100	6.400	-	6.600	6.900	-	6.500	6.000	-	
2.	USA	**Gridina Valeria** *Rhythmic Academy of Marin CA*	2005 JrB	**11.600**		(2)	**9.200**		(3)	**12.900**		(2)	**10.300**		(2)	**44.000**
				5.800	5.800	-	5.300	3.900	-	6.500	6.400	-	5.100	5.200	-	
3.	USA	**Vasyleha Romana** *IRG WA*	2003	**8.700**		(3)	**10.700**		(2)	**8.700**		(3)	**7.500**		(4)	**35.600**
				5.400	3.300	-	5.800	4.900	-	5.500	3.200	-	3.900	3.600	-	
4.	USA	**Tang Katie** *Champion Rhythmics CA*	2006 JrA	**6.700**		(5)	**9.000**		(4)	**7.800**		(4)	**8.100**		(3)	**31.600**
				4.500	2.200	-	5.400	3.600	-	6.100	1.700	-	5.000	3.100	-	
5.	USA	**Yekhilevsky Anna** *Champion Rhythmics CA*	2005 JrB	**6.700**		(4)	**8.600**		(5)	**4.400**		(5)	**6.500**		(5)	**26.200**
				3.800	2.900	-	4.700	3.900	-	3.700	0.700	-	4.100	2.400	-	

ksis ©2018 http://rgform.eu Printed 01.07.2018 06:51:01

National Judges Cup

16.06.2018 - 17.06.2018 - Level 9Sr( ) - All Around

Rank	Country	Name/Club	Year												Score
				D	E	Ded.	D	E	Ded.	D	E	Ded.	D	E	Ded.	
1.	USA	**Ivanova Elizabet** *Emerald City Academy of Rhythmic Gymnastics*	2002 S	**11.500**		(1)	**12.600**		(1)	**13.600**		(1)	**5.500**		(2)	**43.200**
				7.100	4.400	-	7.600	5.000	-	8.700	4.900	-	3.900	1.600	-	
2.	USA	**Astakhova Angela** *Evergreen Rhythmics*	2001 S	**9.800**		(2)	**9.300**		(2)	**11.200**		(2)	**7.800**		(1)	**38.100**
				5.900	3.900	-	5.100	4.200	-	6.200	5.000	-	4.400	3.400	-	

ksis ©2018 http://rgform.eu Printed 01.07.2018 06:51:07

National Judges Cup

16.06.2018 - 17.06.2018 - Level 10Jr( ) - All Around

Rank	Country	Name/Club	Year	○ D	○ E	○ Ded.	● D	● E	● Ded.	🍴 D	🍴 E	🍴 Ded.	🎗 D	🎗 E	🎗 Ded.	Score
1.	USA	**Hopkins Wilkins Lennox** *Evergreen Rhythmics*	2003 JrB	**16.200**		(1)	**14.700**		(1)	**14.700**		(1)	**13.800**		(1)	**59.400**
				8.400	7.800	-	7.600	7.100	-	7.100	7.600	-	6.900	6.900	-	
2.	USA	**Alexandria Kautzman** *Burlo Gymnastics CA*	2005 JrB	**15.300**		(2)	**14.400**		(2)	**14.500**		(2)	**11.500**		(5)	**55.700**
				7.900	7.400	-	7.600	6.800	-	7.500	7.000	-	5.600	5.900	-	
3.	USA	**Arzandyan Ciel** *Rhythmic Academy of Los Angeles*	2005 JrB	**13.800**		(5)	**12.800**		(9)	**14.200**		(3)	**11.100**		(7)	**51.900**
				7.000	6.800	-	6.000	6.800	-	7.700	6.500	-	5.900	5.200	-	
4.	USA	**Ruggieri Chiara** *Rhythmic Academy of Los Angeles*	2005 JrB	**14.500**		(4)	**13.700**		(4)	**11.700**		(9)	**11.900**		(3)	**51.800**
				7.700	6.800	-	7.100	6.600	-	5.900	5.800	-	5.900	6.000	-	
5.	USA	**Zhao Jenna** *Vitrychenko Academy IL*	2004 JrB	**14.600**		(3)	**13.500**		(5)	**13.800**		(4)	**9.600**		(10)	**51.500**
				7.300	7.300	-	7.600	5.900	-	7.000	6.800	-	5.100	4.500	-	
6.	USA	**Avila Maddie** *Vitrychenko Academy IL*	2004 JrB	**13.800**		(6)	**12.100**		(12)	**13.200**		(5)	**11.000**		(9)	**50.100**
				7.100	6.700	-	6.000	6.100	-	6.500	6.700	-	5.800	5.200	-	
7.	USA	**Zhu Katherine** *Emerald City Academy of Rhythmic Gymnastics*	2004 JrB	**12.500**		(9)	**13.000**		(8)	**11.400**		(10)	**12.800**		(2)	**49.700**
				6.100	6.400	-	6.500	6.500	-	6.300	5.100	-	6.200	6.600	-	
8.	USA	**Narendra Sutjiati** *EuroGymnastics*	2004 JrB	**12.200**		(11)	**13.000**		(7)	**12.500**		(8)	**11.800**		(4)	**49.500**
				6.800	5.400	-	6.400	6.600	-	5.600	6.900	-	6.000	5.800	-	
9.	USA	**Pavlovcic Helena** *California Rhythms CA*	2003 JrB	**13.000**		(8)	**12.500**		(10)	**12.900**		(7)	**11.000**		(8)	**49.400**
				6.700	6.300	-	6.200	6.300	-	7.500	5.400	-	5.700	5.300	-	
10.	USA	**Kay Neleh** *California Rhythms CA*	2005 JrB	**12.200**		(10)	**12.200**		(11)	**13.100**		(6)	**9.000**		(11)	**46.500**
				6.700	5.500	-	7.200	5.000	-	7.000	6.100	-	5.000	4.000	-	
11.	USA	**Ryabets Eugenia** *Burlo Gymnastics CA*	2003 JrB	**10.400**		(12)	**13.100**		(6)	**10.400**		(12)	**11.200**		(6)	**45.100**
				6.200	4.200	-	6.600	6.500	-	5.500	4.900	-	5.900	5.300	-	
12.	USA	**Skotnikov Naomi** *Vitrychenko Academy IL*	2004 JrB	**13.100**		(7)	**13.900**		(3)	**10.800**		(11)	**7.200**		(12)	**45.000**
				6.500	6.600	-	7.100	6.800	-	5.800	5.000	-	4.100	3.100	-	

National Judges Cup

16.06.2018 - 17.06.2018 - Level 10Sr() - All Around

Rank	Country	Name/Club	Year	○			●									Score
				D	E	Ded.	D	E	Ded.	D	E	Ded.	D	E	Ded.	
1.	USA	**Chan Heather** *Emerald City Academy of Rhythmic Gymnastics*	1998 S	**17.300**		(1)	**16.900**		(2)	**16.700**		(2)	**14.800**		(3)	**65.700**
				10.000	7.300	-	9.500	7.400	-	9.700	7.000	-	8.300	6.500	-	
2.	USA	**Generalova Nastasya** *California Rhythms CA*	2000 S	**13.700**		(5)	**17.200**		(1)	**16.700**		(1)	**15.500**		(1)	**63.100**
				8.000	5.700	-	10.500	6.700	-	9.500	7.200	-	8.700	6.800	-	
3.	USA	**Budginas Brigita** *Burlo Gymnastics CA*	1999 S	**16.000**		(2)	**16.800**		(3)	**14.800**		(4)	**15.300**		(2)	**62.900**
				8.900	7.100	-	9.700	7.100	-	8.800	6.000	-	7.900	7.400	-	
4.	USA	**Avila Lily** *Vitrychenko Academy IL*	2002 S	**14.100**		(4)	**14.800**		(5)	**15.100**		(3)	**12.900**		(4)	**56.900**
				7.400	6.700	-	8.500	6.300	-	8.200	6.900	-	7.100	5.800	-	
5.	USA	**Cohen Eliza** *California Rhythms CA*	2001 S	**15.300**		(3)	**15.700**		(4)	**13.100**		(5)	**12.400**		(5)	**56.500**
				9.100	6.200	-	9.000	6.700	-	8.100	5.000	-	7.400	5.000	-	
6.	USA	**Li Jessica** *Vitrychenko Academy IL*	2002 S	**10.800**		(6)	**10.100**		(6)	**8.200**		(6)	**8.700**		(6)	**37.800**
				6.500	4.300	-	6.100	4.000	-	5.300	2.900	-	5.600	3.100	-	

ksis ©2018 http://rgform.eu Printed 01.07.2018 06:51:22